

PC30MR-3 41561号機 パワーライン検査表

自然降下量測定

	新車基準値	故障基準値	5分経過	10分経過	15分経過	トータル	良否判定
ブーム	20	30	2	3	4	9	良
アーム	20	30	1	1	1	3	良
バケット	20	30	2	5	6	13	良
ブレード	30	45	2	10	10	22	良

作業機速度

		新車基準値(秒)	測定値(秒)		良否判定
			1回目	2回目	
旋回	右	32+-3 (37)	33	33	良
	左	32+-3 (37)	33	33	良
走行右	LO	28.8+-2 (28.8+-4)	28.8	28.9	良
	HI	15.3+-2 (15.3+-4)	15.6	15.7	良
走行左	LO	28.8+-2 (28.8+-4)	28.9	29	良
	HI	15.3+-2 (15.3+-4)	15.7	15.7	良
ブーム	上げ	2.4+-0.3 (3)	2.2	2.1	良
	下げ	2.4+-0.3 (3)	2.2	2.2	良
アーム	掘削	2.4+-0.3 (3.4)	2.6	2.6	良
	ダンプ	2.2+-0.3 (3.1)	2	2.1	良
バケット	掘削	2.4+-0.3 (3)	2.4	2.4	良
	ダンプ	2.0+-0.3 (2.6)	1.9	1.9	良
スイング	左	7.0+-1.5 (10)	8.8	8.8	良
	右	7.0+-1.5 (10)	8.3	8.3	良
ブレード	上げ	1.0+-0.3 (1.6)	1	1	良
	下げ	1.0+-0.3 (1.6)	1	1	良

* 走行測定・履帯空転5回転にて測定 * 走行曲がり無