

PC18MR-3 22336号機 パワーライン測定表 ご参考にしてください

作業機速度

		新車基準値(秒)	測定値(秒)		良否判定
			1回目	2回目	
旋回	右	33+-3 (40)	30.8	30.8	良
	左	33+-3 (40)	31.1	31	良
走行右	LO	31.3+-3 (31.3+-6)	24.4	24.3	良
	HI	16.7+-2 (16.7+-4)	14	14.2	良
走行左	LO	31.3+-3 (31.3+-6)	23.8	23.6	良
	HI	16.7+-2 (16.7+-4)	13.5	13.4	良
ブーム	上げ	2.0+-0.2 (2.6)	2	2.1	良
	下げ	2.0+-0.2 (2.6)	1.7	1.6	良
アーム	掘削	2.5+-0.3 (3.1)	2.1	2.3	良
	ダンプ	2.2+-0.2 (2.6)	2	1.8	良
バケット	掘削	2.2+-0.2 (2.6)	2	1.9	良
	ダンプ	1.7+-0.2 (2.3)	1.8	1.6	良
ブレード	上げ	1.0+-0.3 (1.6)	0.8	0.7	良
	下げ	1.0+-0.3 (1.6)	0.6	0.6	良
スイング	左	5.0+-1.5 (8.0)	5.2	5.1	良
	右	5.0+-1.5 (8.0)	5.8	5.6	良

自然降下量測定

	新車基準値	故障基準値	5分経過	10分経過	15分経過	トータル	良否判定
ブーム	35	70	3	6	7	16	良
アーム	25	50	3	5	5	13	良
バケット	10	20	2	3	3	8	良
ブレード	50	75	8	11	15	34	良